



Горизонтальные Сверхмощные месильные машины ИКА типов НКD и НКS

характеризуются горизонтальным расположением вращающихся валов со спаренными перемешивающими лопастями. Эти машины способны обрабатывать смеси особо высокой вязкости. Характерной особенностью этих машин являются их месильные элементы, которые позволяют адаптировать машину к широкому спектру применений: от производства клеев с низкой вязкостью (термоклей) до резиновых смесей крайне высокой вязкости.

Эффективное смешивание и диспергирование в машинах типа НКD базируется на принципе сцепления спаренных, взаимно очищающих друг друга месильных лопастей. Отношение частот их вращения составляет

2:1, поэтому различные элементы поверхности лопастей попеременно сближаются и удаляются друг от друга. Высокое давление, нагнетаемое вращением лопастей, а также результирующие усилия сдвига приводят к очень сильному трению в продукте и способствуют интенсивному смешиванию и диспергированию.

Машины типа НКS оснащены горизонтальными Z-образными месильными лопастями. Расстояние между осями вращающихся валов превышает внешний диаметр лопастей. Поэтому здесь месильные лопасти не очищают друг друга. Вращаясь в противоположных направлениях, лопасти машины НКS приводят продукт в постоянное движение от боковых стенок смесительной камеры к середине или наоборот – в зависимости от направления вращения. Отношение частот вращения месильных лопастей составляет 5:3. Благодаря вращению лопастей с различными скоростями в противоположных направлениях создаются области высокого давления, способствующие интенсивному перемешиванию.

Смесительные камеры машин НКS и НКD являются двустенными и могут нагреваться и/или охлаждаться. Продукт выгружается путем опрокидывания резервуара или с помощью разгрузочного шнека. Машины обеих серий приводятся в действие редукторным двигателем. Преобразователь частоты позволяет осуществлять плавную регулировку скорости вращения месильных лопастей.

Уникальной особенностью горизонтальных месильных машин ИКА является возможность отвода в сторону боковой стенки смесительной камеры по двум цилиндрическим направляющим при помощи гидравлического привода или вручную. Это облегчает чистку месильных лопастей и разгрузочного шнека перед сменой продукта.

Опции:

- Отводящаяся в сторону боковая стенка
- Отводящаяся в сторону смесительная камера (специальная опция для версии с разгрузочным шнеком)
- Разгрузочный модуль, состоящий из шнека и выпускной трубы
- Вакуумная система
- Система нагрева / охлаждения
- Датчики измерения температуры в зоне обработки продукта и в двойной рубашке смесительной камеры
- Износостойкие покрытия
- Системы дозирования, гранулирования и формовки

Преимущества горизонтальных месильных машин:

- Интенсивное перемешивание и диспергирование продуктов с высокой вязкостью
- Сокращение времени смешивания при улучшении качества продукта
- Минимальный объем обработки составляет 25% общего объема смесительной камеры
- Плавная регулировка скорости вращения месильных лопастей благодаря использованию преобразователя частоты
- Возможность автоматизации процесса в соответствии с требованиями заказчика
- Все металлические детали, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L / 316Ti
- Уплотнения из высококачественных материалов

Применение горизонтальных месильных машин:

- Техническая керамика
- Плавкие клеи
- Шлифующие материалы
- Графитовые компаунды
- Уплотнительные массы
- Смазки
- Смеси, содержащие твердые металлы

	Useful volume (l)	Drive power (kW)	Speed of the fast blade (rpm)	Speed of the slow blade (rpm)
HKD 2,5	1.7	0.75	5 - 50	2.5 - 25
HKS 10	7	1.5	4 - 40	2.3 - 23
HKD 10	7	2.2	4 - 40	2 - 20
HKS 25	17	2.2	3.6 - 36	2.1 - 21
HKD 25	17	4	3.6 - 36	1.8 - 18
HKS 50	35	4	3.2 - 32	1.9 - 19
HKD 50	35	5.5	3.2 - 32	1.6 - 16
HKS 125	80	7.5	2.6 - 26	1.5 - 15
HKD 125	80	11	2.6 - 26	1.3 - 13
HKS 250	170	11	2.2 - 22	1.3 - 13
HKD 250	170	15	2.2 - 22	1.1 - 11
HKS 500	350	15	2 - 20	1.2 - 12
HKD 500	350	22	2 - 20	1 - 10
HKS 600	420	15	2 - 20	1.2 - 12
HKS 1000	700	37	1.6 - 16	0.9 - 9
HKD 1000	700	37	1.8 - 18	0.9 - 9
HKD 1400	980	37	1.8 - 18	0.9 - 9